

# خبری

**آقای مهندس عرب باغی مدیرعامل تراکتورسازی روز پنجشنبه ۱۷ مهرماه در برنامه گفتگوی رودرو با مدیران و کارشناسان حوزه مواد گفت:** امروز مرزهای اقتصادی و هرگونه تنگ نظری معنی خود را از دست داده و برای انجام برنامه ریزی و تولید تراکتور مرغوب کلیه امکانات داخلی و خارجی مورد استفاده تراکتورسازی قرار خواهد گرفت

وی افزود: تراکتورسازی شرایط خاصی را در حال تجربه دارد از یک طرف توانمندی این واحد بزرگ صنعتی انتظارات مناسبی را در مسئولان کشوری ایجاد کرده و از طرف دیگر پدیده جهانی شدن علاوه بر داشتن منافع سرشار، خطراتی را هم ایجاد خواهد کرد که برای مقابله با آنها و تطابق با شرایط روز جهانی باید آمادگی لازم را به دست آوریم.

مدیرعامل تراکتورسازی موقعیت حوزه مواد را در تعیین سرنوشت تراکتورسازی حساس دانست و تصریح کرد: اندیشیدن در باره آینده تراکتورسازی کاملاً ضروری بوده و احتمال دارد تأمین قطعات در ابعاد جهانی مرکزیت خود را از دست بدهد و طبعاً غرور ملی ما اجازه نمی دهد برای تولید قطعه دست نیاز به هر کشوری دراز کنیم . وی افزود: برنامه اساسی تراکتورسازی تأمین نیاز بخش کشاورزی، تنوع تولید و

مدیرعامل تراکتورسازی در جمع کارشناسان حوزه مواد:

## برای تولید تراکتور مرغوب کلیه امکانات داخلی و خارجی مورد استفاده قرار خواهد گرفت

- پدیده جهانی شدن علاوه بر داشتن منافع سرشار، خطراتی را هم ایجاد خواهد کرد که برای مقابله با آنها و تطابق با شرایط روز جهانی باید آمادگی لازم را به دست آوریم.
- احتمال دارد تأمین قطعات در ابعاد جهانی مرکزیت خود را از دست بدهد و طبعاً غرور ملی ما اجازه نمی دهد برای تولید قطعه دست نیاز به هر کشوری دراز کنیم.
- برنامه اساسی تراکتورسازی تأمین نیاز بخش کشاورزی، تنوع تولید و دستیابی به تکنولوژی روز است .
- مدیرعامل بر لزوم همبستگی بین حوزه ها جهت تحقق اهداف تراکتورسازی تأکید کرد.



دستیابی به تکنولوژی روز است. باید محصولاتی را به بازار عرضه نمایم که رضایت کامل مصرف کننده را جلب کند و برای تأمین این هدف بزرگ، رسالت حوزه مواد بسیار اساسی و تعیین کننده است .

مدیرعامل تراکتورسازی همچنین ضمن قدردانی از تلاش مدیران، کارشناسان و کارکنان حوزه مواد بر لزوم ایجاد همبستگی بین حوزه ها جهت تحقق اهداف تراکتورسازی تأکید نمود.

آقای مهندس کنعانی معاون مدیرعامل تراکتورسازی در حوزه مواد نیز در این برنامه

مورد توافق عمومی قرار گرفت:

- تثبیت قیمت و کیفیت بالا.
- پایداری مدیریت ها برای ایجاد فرصت جهت انجام برنامه ریزی و تحقق اهداف و تعیین استراتژیهای خرید.
- برخورداری از اختیارات مناسب جهت تأمین قطعات برای حوزه و انجام پرداخت های مالی هماهنگ با مصالح تولید تراکتورسازی .
- تعیین قیمت مناسب برای تراکتور و عدم وابستگی انحصاری به تأمین کنندگان خاص .
- تمرکز کلیه فعالیت های تأمین قطعات به حوزه عملکردی مواد.
- تزریق اطلاعات فنی صحیح به حوزه مواد جهت گردش بهینه امور و مصرف معقول مواد.
- کنترل و ایجاد موازنه بین مواد ورودی و قطعات خروجی .

در ادامه کارشناسان حوزه مواد درحضورمدیریت تراکتورسازی، زمینه های گشایش و بهبود امور مربوط به تأمین مواد و فعالیت های مؤثر در ارتباط با بازرگانی داخلی و خارجی را مورد بحث و بررسی قرار داده و راهکارهای مورد نیاز را ارائه دادند .

شایان ذکر است در برنامه جداگانه ای فرصت ها و تهدیدهای حوزه تولید نیز جهت ارتقاء شرکت و شناسایی پتانسیل های فنی موجود مورد بررسی قرار گرفت و این برنامه در ارتباط با سایر حوزه های تراکتورسازی نیز استمرار خواهد یافت .

در مراسم افتتاح کانون بازنشستگان تراکتورسازی:

## مدیرعامل تراکتورسازی: برای رفع مشکلات بازنشستگان باید چاره اندیشی کرد

- بازنشستگان برای رسیدن به آرامش و برخورداری از روحیه و امید باید زندگی عزتمندانه داشته باشند
- فعالیت کانون بازنشستگان تراکتورسازی با گذشت زمان و اجرای اساسنامه بهبود خواهد یافت
- مدیریت تراکتورسازی در قالب طرح های مختلف از تجارب بازنشستگان این شرکت استفاده خواهد کرد



کانون بازنشستگان اعلام نمود: مدیریت تراکتورسازی در قالب طرح های مختلف انتفاعی و مشاوره ای از تجارب بازنشستگان استفاده خواهد کرد و شرایط به گونه ای می شود که بازنشستگان خود را همواره عضو خانواده تراکتورسازی احساس نمایند.

مدیرعامل تراکتورسازی گفت: ۳۰ سال خدمت صادقانه به کشور افتخار بزرگی است و بازنشستگان حق دارند که برای رسیدن به آرامش و برخورداری از روحیه و امید، زندگی عزتمندانه داشته باشند.

وی افزود: انجام برنامه ریزی برای دوران بعد از خدمت کارکنان ضروری است و برای رفع مشکلات گریبانگیر بازنشستگان باید چاره اندیشی کرد.

آقای مهندس عرب باغی تصریح کرد: تشکیل کانون بازنشستگان در جهت تأمین اهداف رفاهی و تأمین مدیریت تراکتورسازی صورت می گیرد و در جهت رفع مشکلات بازنشستگان مفید خواهد بود.

وی افزود: امکانات موجود برای شروع کار خوب است ولی ایده آل نیست و با گذشت زمان و اجرای اساسنامه فعالیت کانون بازنشستگان تراکتورسازی بهبود خواهد یافت.

مدیرعامل تراکتورسازی با تقدیر از دست اندرکاران تشکیل

## فعالیت های پنج ماهه مرکز ساخت ماشین تقریباً برابر با کل فعالیت های سال گذشته است

بهبود فعالیت ها و مأموریت های محوله و تأمین نیاز های تراکتورسازی و دیگر مشتریان خود نوید می دهد .

**پیک صنعت تراکتور**  
(نشریه خبری، آموزشی)  
صاحب امتیاز:  
**شرکت تراکتورسازی ایران**  
مدیرمسئول:  
علی سفیدیان  
سرپرست:  
بهروزساریان تاج احمدی  
تلفاکس: ۴۲۴۵۸۰۰-۱۹  
تلفن: ۳۳۵۱-۴۲۴۵۸۰۰-۱۹- داخلی ۳۳۵۱  
واحد مطالعات و برنامه ریزی استراتژیک  
لیتوگرافی نگار ۵۵۳۰۵۴۵  
چاپ: ندن ۶۳۷۵۱۵۸-۹

## جهت تحقق اهداف حوزه تولید کارگران تراکتور سازی با ابزارهای استهلاکی قطعه سالم تولید می کند



روابط عمومی خود را نماینده مردم و سازمان می انگارد و ارتباطات دو سویه و همسنگ برقرار می کند.

دکتر زارعیان تصریح کرد: وظایف روابط عمومی در سازمانها متنوع است که برای مثال می توان به نقش نمایشی (برگزاری نمایشگاهها)، نقش اظهاری (خبررسانی)، نقش مذاکره ای (ارتباط مردم با مسئولان)، نقش مشورتی (مشاور مدیریت در تصمیم گیری) و نقش تفسیری (تحلیل اطلاعات و قراردادن آن در اختیار مدیریت، کارکنان و رسانه ها) اشاره کرد.

وی سپس به بررسی روند انجام برنامه ریزی در روابط عمومی پرداخت و افزود: روابط عمومی باید برنامه سالانه داشته باشد. برنامه ها شامل دودسته است: در برنامه پیشگیری، روابط عمومی کار خود را قبل از اینکه مشکلی در سازمان ایجاد شود انجام می دهد و در برنامه درمانی نیز روابط عمومی برای رفع مشکلات گریبانگیر رئیس انجمن متخصصان روابط عمومی از استدلال، تعیین هدف، تعیین مخاطب، تعیین استراتژی، زمان بندی و بودجه به عنوان ویژگیهای برنامه ریزی خوب یاد نمود

تبحر و توانمندی و با استفاده از ابزارهای استهلاکی سال قبل تولید قطعه را ادامه می دهد.

وی با هدف تسریع در تعمیر دستگاهها، جلوگیری از رکود تولید و انجام صرفه جویی ارزی اقدام به ساخت دنده های سفارشی امور تعمیرات و نگهداری بخصوص دنده های اندیکس قلم فرم ماشینهای گلیسون، گیربکس دستگاه تراش CA9-10 و گیربکس ماشینهای فاوتر کرده است.

ساخت ۳۴ عدد دنده های تعویضی ماشین جدید چهار محوره از فعالیت های عمده دیگر مهد یزاده بشمار می رود.

برای این همکار خلاق و پرتوان در تأمین سایر نیازهای فنی تراکتور سازی و ایجاد افتخارات بیشتر توفیق روز افزون خواهانیم.

با همت و تلاش کارگر خلاق و توانمند تراکتورسازی تعداد ۲۰ هزار عدد قطعه سالم ۸۸۴۸۵۰ (B252) با استفاده از ابزارهای استهلاکی از سه ماهه سوم سال ۸۱ به این طرف تولید و تحویل شده است.

آقای الهوردی مهد یزاده مسئول سل G و فورمن کارگاه چرخدنده سازی با وجود عدم برخورداری از مدارک بالای تحصیلی مدت ۳۰ سال است که با حساسیت نسبت به تحقق اهداف سازمانی و احساس مسئولیت با انجام محاسبات علمی و تخصصی استاندارد در زمینه ساخت انواع دنده ها در تراکتور سازی فعالیت می کند.

فقدان موجودی مته مخصوص 3T148 موجب عدم تولید قطعه (B252) و رکود در خط مونتاژ شده بود ولی مهد یزاده با