

مقالات

تاثیر عضویت ایران در سازمان تجارت جهانی (WTO) برصنعت خودرو سازی

رئیس محصولات نهایی و گارانتی
مهندس علی تیموری
تراکتورسازی

به این پدیده است. جهت توضیح بیشتر باید عنوان داشت، هر چند در خصوص بروز این پدیده بعضی نظرات افراطی توسط صاحب نظران و کارشناسان ارائه شده و بعضی جهانی شدن را خیر مطلق و برخی آن را شر مطلق برای کشور های در حال توسعه دانسته‌اند، اما واقعیت آن است که این پدیده نیز همچون دیگر پدیده‌های اقتصادی دارای نقاط مثبت و منفی است. عقل سلیم حکم می‌کند که با شناخت

ادامه دارد

شدت و قوت آن نیز افزوده می‌شود. به تعبیری جهانی شدن تقدیری است که خواه یا ناخواه بر سر اسر جهان سایه افکنده است. گسترش روند رو به تزاید سازمانها و اتحادیه‌های اقتصادی منطقه‌ای نظیر آسه آن (ASEAN) اکو (ECO) ادغام بازارهای مالی، اتحاد پولی کشورهای عضو اتحادیه اقتصادی اروپا، یورو (Euro) ادغام شرکت‌های تولیدی بزرگ جهان در هم و



از همه شاخص‌تر و نمایان‌تر تأسیس و شکل‌گیری سازمان تجارت جهانی (WTO) و قدرت نمایی آن در عرصه تجارت بین‌الملل، همگی از مصادیق بارز جهانی شدن هستند. آنچه در این راستا برای کشور های در حال توسعه حایز اهمیت بسیار است، چگونگی روبرویی و عکس‌العمل نشان دادن نسبت

به‌تردید یکی از مهمترین چالشهای اقتصادی کشور در حال حاضر، چگونگی برخورد و مواجه شدن با بروز پدیده‌ای به نام جهانی شدن است. هر روز که می‌گذرد بر شدت و قوت این پدیده افزوده می‌شود و این چالش که ناشی از تاثیر بروز این پدیده بر اقتصاد ملی است بیشتر نمایان می‌شود. در این میان صنعت خودروسازی کشور، نیز قطعاً بی‌نصيب نخواهد بود. به عبارت دیگر بروز پدیده جهانی شدن به طور حتم دارای تاثیرات و منفی بر این صنعت خواهد بود. نظر به اهمیت بررسی و شناخت این تاثیرات در سیاست‌گذاران و تصمیم‌گیری های مرتبط با این صنعت در این نوشته قصد داریم، تاثیر عضویت ایران در سازمان تجارت جهانی (WTO)، یعنی سازمانی که شاید بارزترین مصداق بروز این پدیده باشد را بر وضعیت خودروسازی کشور مورد بررسی قرار دهیم.

۱- جهانی شدن، یک واقعیت
وقوع پدیده‌ای به نام «جهانی شدن» و واقعی است که جهان امروز با آن روبروست. به عبارت دیگر «جهانی شدن» یعنی پدیده‌ای که حتی به قول فرانسوی فوکویاما منطبق با ذات بشر است، و دلخواه ما نبوده و مستقل از خواستن یا نخواستن‌ها به وقوع پیوسته و هر روزی که می‌گذرد بر

اقتصاد بر ای عموم

اصطلاحات بازرگانی

سیاهه تجاری: صورت حسابدی است که به موجب آن هزینه کالا به حساب خریدار منظور می‌شود.

اسناد حمل: بارنامه به منزله سند قرار داد حمل، رسید دریافت کالا و سند مالکیت آن است و همچنین سندی است که زمان ادعای خسارت از شرکت بیمه می‌تواند به عنوان پشتوانه مورد استفاده واقع شود.

گواهی مبدأ: اظهاریه امضاء شده ای است که حاکی از مبدأ ساخت کالا است. گواهی مبدأ توسط صادر کننده کالا و یا نماینده اش تهیه می‌شود.

گواهی بازرسی: انجام بازرسی توسط يك موسسه بازرسی را مشخص می‌کند. این مرجع، محموله را با توجه به اعلام حمل، وزن، تعداد بسته ها، مورد بررسی کمی و کیفی قرار داده و گزارش خود را ارائه می‌دهد.

گواهی بیمه: سندی است که باید توسط شرکت بیمه و یا نمایندگی آن و یا بوسیله پذیره نویسان صادر و یا امضاء شده، تاریخ آن باید همزمان و یا قبل از تاریخ حمل بوده و منبع بیمه نامه باید حداقل برابر با ارزش سیف کالا باشد.

اظهارنامه ورود یا خروج: عبارت است از هر نوع اظهار نامه ای که توسط شخص مسئول وسیله حمل و نقل یا نماینده او باید هنگام ورود یا خروج وسیله حمل و نقل به مقامات گمرکی ارائه شود و حاوی مشخصات لازم در ارتباط با وسیله حمل و نقل، مسیر سفر، بار، کالاهای توشه ای و ملزومات، کارکنان و مسافری است.

اظهار نامه کالا: اظهاریه است بر روی برگه‌ای که گمرک تعیین نموده، تنظیم می‌شود در این اظهارنامه اشخاص ذینفع روش گمرکی را که باید در مورد کالا اجرا گردد ذکر کرده و مشخصات را که از نظر گمرک برای اجرای آن روش لازم است قید می‌کنند.

اظهارنامه مبدأ: عبارت است از يك شرح مقتضی در رابطه با مبدأ کالاهای ساخته شده که در موقع صدور آنها توسط سازنده، تولید کننده، تهیه کننده، صادر کننده یا هر شخص صلاحیتدار دیگری در فاکتور تجاری یا هر سند دیگری که مربوط به کالاها باشد، ذکر می‌گردد.

ترخیص کالا: عبارت است از انجام تشریفات گمرکی لازم برای صدور کالاها، به منظور مصرف داخلی (قطعی) با قرار دادن آنها تحت روش گمرکی دیگر.

مانیفست: فهرست محصولات يك کشتی یا يك قطار یا يك کاروان از کامیون‌هایی را می‌گویند که بیشتر از يك بارنامه دارند. در فارسی می‌توان آنرا فهرست کل کالا خواند که حاوی ریز کلیه بارنامه های مربوط به محموله است. این فهرست کل زمانی عرضه می‌شود که محموله تجارتي به گمرک مقصد می‌رسد.

بارنامه: در اصطلاح بین المللی کشتی رانی بارنامه را (بیل اولیدینگ) و در جاده و هواییما (سی . ام . ان) می‌خوانند. بارنامه مدرکی است برای حمل يك واحد و یا يك پارتي کالا که به عنوان گیرنده در مقصد از طرف موسسه حمل و نقل در مبدأ بازرگاری کالا، صادر می‌شود.

اظهارنامه اجمالی: فرم مخصوصی است حاکی از خلاصه مشخصات محموله يك کشتی، يك هواپیما یا يك کاروان از کامیونها کرد که ضمن آن تعداد بسته، وزن، مبدأ، مقصد، نام کشتی یا دیگر وسایل حمل، تعداد اقلام محموله در آن ثبت شده و به ضمیمه مانیفست به گمرک تسلیم می‌شود.

بازرسی: مأمورین مخصوص موقع تخلیه کالا از وسایل نقلیه، به تدریج زیر آن را می‌نویسند تا بعداً با بارنامه و مانیفست تطبیق داده شود.

بارانداز: محل سرپوشیده ای است که يك یا چند طرف آن دیوار نداشته باشد و کالاها به منظور محفوظ ماندن از برف و باران و تابش منظم آفتاب در آن جا گذاشته می‌شود.

کانتینر: محفظه بزرگی است از چوب یا فلز که اغلب حجم تمام کفه يك کامیون بزرگ یا تریلر را فرامی‌گیرد.

قله: به کالاهایی که بدون لفاف در واگن های اتاقدار و یا کشتی حمل می‌شود، قله می‌گویند مانند گندم، شکر و ...

علا: به يك واحد کالا گفته می‌شود که در صندوق یا کارتن یا گونی و حصیر و ... بسته بندی شده باشد.

ادامه دارد

کاربرد مهندسی سطح

جهت مقابله با خوردگی درصنعت خودرو

(3)

ارسالی : مهندس میرجلیل امامی

داغ و افزایش مقاومت به سایش نوسانی یا تاقان‌ها به کار می‌رود.

۱-۲- آلومینایزینگ
آلومینایزینگ به طریق غوطه‌وری گرم یکی از روشهای پوشش دادن فولاد است که به دلیل مقاومت به خوردگی بسیار خوب پوشش حاصل، کاربرد آن در صنایع خودرو، مخابرات، پتروشیمی و ... به طور گسترده افزایش یافته است. تشکیل ترکیب آلومینایزینگ بین فلزی در پوشش باعث ایجاد مقاومت به خوردگی و اکسیداسیون خوب در برابر گازهای خورنده در دمای محیط و دماهای بالا می‌گردد. این پوشش مقاومت خوبی به اکسیداسیون پوسته شدن و خوردگی در محیط‌های مرطوب و دریایی فراهم می‌آورد. هم چنین این پوشش در محیط‌های سولفیدی و گازهای خورنده، بسیار مقاوم است. پوشش حاصل از آلومینایزینگ رسانایی بسیار خوبی دارد.

آلومینایزینگ جهت افزایش مقاومت به خوردگی داغ و افزایش مقاومت به سایش نوسانی یا تاقانها به کار می‌روند.

مسئله خوردگی در لوله‌های آگزوز، یکی از مسایل مهم در صنایع اتومبیل کشور است. آگزوزهایی که امروز ساخته می‌شوند به طریقه گالوانیزه محافظت می‌شوند، حال آنکه این پوشش مقاومت کافی در برابر خوردگی در دمای بالا را ندارد، بنابراین استفاده از روش آلومینایزینگ و یا آلومینیوم پاشی، يك روش مؤثر می‌باشد.

افزایش می‌دهد و از توسعه خوردگی در سطح فلز جلوگیری می‌کند. به علاوه از آنجا که سطح پوشش فسفات‌ه عایق است، مراکز آند و کاتدی روی فلز را می‌پوشاند و از بروز خوردگی الکتروشیمیایی جلوگیری می‌کند. هم چنین باعث افزایش مقاومت سایش و روانکاری و ایجاد سطحی که انجام کار روی آن آسان است، می‌گردد. پوشش نازک فسفات‌ه برای لایه زیرین رنگ و پوشش ضخیم برای روغن‌کاری به کار می‌رود. برای پایه رنگ‌آمیزی معمولاً از فسفات‌ه آهن و یا روی استفاده می‌شود و برای روغن‌کاری از فسفات‌ه منگنز استفاده می‌شود.

قدرت استفاده از پوشش‌های فسفات‌ه به بیش از ۷۰ سال می‌رسد. نمونه‌ای از کاربرد پوشش فسفات‌ه در استکان تابیت خودرو می‌باشد. شرایط کاری ویژه آن که در معرض سایش و خوردگی بوده که استفاده از پوشش‌های فسفات‌ه آهن - منگنز را ایجاب می‌کند.

۲- پوشش‌های نفوذی (دیفوزیونی)

در این روش ترکیب شیمیایی فلز سطح مورد حفاظت را به وسیله دیفوزیون فلز یا عنصر مناسبی که همراه فلز اصلی ایجاد مقاومت در برابر خوردگی بکند، تغییر داده تا عمل حفاظت صورت گیرد (البته نمودن سطح).

لایه سطحی تغییر یافته جزئی از فلز اصلی بوده و نمی‌تواند از آن جدا شود و تغییر ابعادی روی سطح قابل صرف‌نظر کردن است.

۱-۲- کرومیزینگ
پوشش دیفوزیونی گرم که جهت مقاومت به خوردگی، اکسیداسیون و سایش به کار می‌رود، این پوشش به منظور افزایش مقاومت به خوردگی

پوشش‌های تبدیلی ۱-۵- اندایز کردن

هدف از اعمال هر نوع پوشش تبدیلی بر سطح آلومینیوم، افزایش مقاومتی آن به خوردگی، چسبندگی رنگ و همچنین زیبایی آن است. میانگین وزن آلومینیوم به کار رفته در هر خودرو (در آمریکا) از ۳kg در سال ۱۹۴۷ به ۳۷ kg در سال ۱۹۷۳ و ۱۱۵ kg در سال ۱۹۹۹ رسیده است. در انگلستان نیز از این فلز برای ساخت بنده اتومبیل‌های گران قیمت مانند رولزرویس استفاده می‌شود.

مقاومت آلومینیوم به خوردگی یکنواخت در هوا بیشتر از فولاد است. یکی از روشهای محافظت آلومینیوم از خوردگی اندایز کردن آن است. با انجام این فرایند مقاومت به خوردگی و همچنین مقاومت به سایش آلومینیوم افزایش می‌یابد. در فرایند جذب رنگ، آلومینیوم اندایز شده می‌تواند رنگی نیز بشود که نمونه‌هایی از آن در قطعات تزئینی خودرو مشاهده می‌شود.

۲-۵- کرماته کردن

عملیات کرماته به تشکیل لایه مخلوطی از اکسیدهای فلز و کرم بر روی سطح فلزات که لایه‌ای غیر فعال (Passive) است، منجر می‌گردد. کرماته در خودروسازی به عنوان عملیات تکمیلی بعد از فسفات‌ه کاری به منظور غیر فعال نمودن سطح فسفات‌ه و افزایش مقاومت به خوردگی انجام می‌شود. هم چنین اکثر پیچ و مهره‌های خودرو در کشور توسط کروماته پوشش داده می‌شوند.

۳-۵- فسفات‌ه کاری
یکی از شیوه‌های افزایش چسبندگی لایه فیلم رنگ می‌باشد و مقاومت رنگ در برابر رطوبت هوا و آب را