

تجلیل از مهندس عرب باغی به عنوان چهره ماندگار و اسطوره صنعت ایران

«جناب آقای مهندس محسن خادم عرب باغی»

ایک که منطبقه سرسبز کردستان پذیرای قدم مبارک جنابعالی است ما کارگران به پیشوایان آمده ایم تا بگویم که قدرشناس و حجابان هستیم و به جابعلالی به عنوان بزرگ مرد صنعت ایران افتخار می کنیم و بخود می یابیم. نام ناگفته می دانیم که نام پرشکوهران همواره در اذهان جاودان و ماندگار خواهد بود. شما جوانه های امید را در دهلیمان کاشتید. انشاءالله ما هم توایم حرمت نام پرشکوهران را به عنوان چهره ماندگار و اسطوره صنعت ایران زمین نگاهبان باشیم. زحماتتان را پاس داریم و از شما می خواهیم که دستهای ما را بغشاید یار و یاورمان باشید. مدیران، کارشناسان و کارگران شرکت تراکتورسازی کردستان»

شرکت تراکتورسازی افتخار صنعت ایران است



«عذر داشته می باشم» یکی دیگر از بازدیدکنندگان، شروع تولیدات شرکت تراکتورسازی را زمینه ساز استمرار توفیقات این شرکت ارزیابی کرد و افزود: مدیریت تحول گرا در تراکتورسازی باعث ایجاد اشتغال برای جوانان بومی شده و الگویی برای دیگر مدیران می باشد.

«رضا علیزادگان» از همکاران شاغل در قسمت ریم سازی معتقد بود، شرکت تراکتورسازی موقعیتی عالی در صنعت دنیا دارد.



غرفه شرکت تراکتورسازی در هفتمین نمایشگاه بین المللی صنعت خودرو و قطعات یادگاری پذیرای بازدیدکنندگان داخلی و خارجی بود.

«مهرنوش اسکندرنژاد» با تحصیلات کارشناسی در رشته ریاضی غرفه آرای شرکت تراکتورسازی را عالی توصیف کرد و گفت: شرکت تراکتورسازی افتخار صنعت ایران است. وی یکی صنعت تراکتور را تشریحی کامل با ویژگی های منحصر به فرد دانست.

«آرزو شکرگزار» همسر وی نیز اعتقاد داشت، شرکت تراکتورسازی به کیفیت محصولات تولیدی خود بهای لازم را می دهد و اگر به سطح مناسبی از تجارت جهانی نایل گردیده بی دلیل با این امر نیست.

وی در مورد تشریحی یک صنعت تراکتور گفت: در صفحه خانواده از مباحث روششناسی نیز مطالبی بنویسید. کیفیت کاغذ تشریحی بسیار عالی و از نظر صفحه آرایزی از بعضی نشریات سراسری هم بهتر است.

سیستم های تکنولوژی تولید و کنترل کیفیت تراکتورسازی به شبکه جهانی اینترنت پیوست

مجموعه ای فراهم می نماید. وی ادامه داد: تأمین کنندگان می توانند از طریق اینترنت به اطلاعات این سیستم دسترسی داشته و قبل از ارسال قطعات، مشخصه های کیفی مورد انتظار شرکت را روی قطعات ارسالی راساً مورد آزمایش قرار دهند. وی ابراز امیدواری کرد با راه اندازی این سیستمها گامی مؤثر در تکمیل ERP سازمان و پیشبرد اهداف عالی شرکت برداشته باشیم.

شرکت تراکتورسازی ایران با اعلام این خبر گفت: سیستم تکنولوژی تولید نقشه های تولیدی مورد نیاز از طریق اینترنت دریافت نمایند. مهندس احد تقوی افزود: همچنین وظیفه سیستم کنترل کیفیت، تدوین روشها و PLANهای کنترلی، ابزارهای کنترل و مشخصه های کیفی قطعات تولیدی و خردباری بوده و براساس سیستم مهندسی، درخت مشخصه های کیفی برای قطعات

سیستم های تکنولوژی تولید و کنترل کیفیت شرکت تراکتورسازی ایران به شبکه جهانی اینترنت پیوست. با تلاش و کوشش همکاران واحد رایانه و حوزه های تولید و فنی و توسعه بخش دیگری از مجموعه سیستمهای تولید بصورت مکانیزه مورد بهره برداری قرار گرفت. مدیر واحد منابع اطلاعاتی و خدمات رایانه

فرد دانست.

صرفه جویی ۳۷۴ میلیون تومانی در واحد نگهداری و تعمیرات شرکت تراکتورسازی

توسط کارشناسان و مهندسان شرکت تراکتورسازی صورت گرفت:

ماشین القایی سینکل شات کارگاه عملیات حرارتی برای سختکاری قطعات رینگ و توپ های جداسازی شد



انجام گردید. (هزینه مصروفه یک ششم مبلغ صرفه جویی شده بوده و حداکثر در طول دو ماه فعالیت ماشین قابل برگشت به سبد هزینه های شرکت می باشد). وی، اتصال کابل ارتباطی بین مبدل فرانس و بانک خازنی، کارهای مربوط به اپوزیسیون و نشت فرانس و تداخل بین دستگاه رینگ و توپ، تنظیم اولیه تابلوی مبدل فرانس برای قطعات رینگ بزرگ و کوچک را از دیگر اقدامات صورت گرفته برشمرد. مدیر امور نگهداری و تعمیرات شرکت تراکتورسازی ایران حساس ترین مرحله راه اندازی این دستگاهها را برقراری پیوند بین تابلوی مبدل فرانس و سیستم SCAN رینگ و مجموعه CAPACITOR BANK عنوان کرد و گفت: این عملیات با تلاش شایسته روزی پرسنل دست اندرکاران تولید آبکاری در کنترل و انتقال توان به بهترین شکل ممکن اجرا گردید. وی صرفه جویی حاصل از کابل کوپالسی (کابل ارتباطی بین مبدل فرانس و بانک خازنی) که باید از خارج می شد را یاد کرد.

ماشین القایی سینکل شات ساخت EMA آلمان در کارگاه عملیات حرارتی که وظیفه سخت کاری قطعات رینگ و توپ های تراکتور را انجام می داد به گونه ای طراحی شده بود که در حالت عادی فقط یکی از قطعات رینگ و توپ با تویی را سخت کاری می نمود. مدیر امور نگهداری و تعمیرات شرکت تراکتورسازی ایران با اعلام این مطلب به خبرنگار یک صنعت تراکتور گفت: با توجه به افزایش حجم تولید در چهار سال اخیر عملاً تولید هر دو قطعه توسط ماشین برای استفاده در ۸۶ دستگاه تراکتور تولیدی در روز (بظور مابین) امکان پذیر نبود که برای جبران کمبود ناشی از عدم تولید قطعات به ناچار قطعه رینگ، در بیرون از شرکت سختکاری می شد که با تحلیل هزینه گراف به شرکت توأم بود. مهندس علی صاریخان افزود: گروه کارشناسی نگهداری و تعمیرات برق و الکترونیک در راستای برنامه های کلان مدیریت ارشد شرکت و به منظور خودکفایی و خودتامینی در تولید قطعات با لحاظ کردن صلاح و صرفه شرکت، پس از بررسیهای مفصل کارشناسی، طرح جامع و دقیقی از چگونگی اجرای پروژه تولید قطعات رینگ و توپ بصورت همزمان از ماشین القایی سینکل شات موجود تهیه کردند که در پایان عملیات مربوط به طراحی، جاسازی و راه اندازی دو دستگاه رینگ و توپ با موفقیت انجام گردید. وی با بیان اینکه هم اکنون قطعات رینگ و توپ بصورت همزمان در شرکت سختکاری می شود به صرفه جویی حاصل از اجرای این پروژه اشاره کرد و افزود: با توجه به هزینه سختکاری هر قطعه رینگ مورد استفاده در تراکتور، صرفه جویی حاصل از اجرای این پروژه به ازاء تولید مابین روزانه ۸۶ دستگاه تراکتور ۲۸۵ (آمار اوایل سال ۸۴) برای ۲۶۵ روز کاری بالغ بر ۳۲۸ میلیون تومان برآورد می شود و از آن جایی که رینگ تراکتور

مابین القایی سینکل شات کارگاه عملیات حرارتی که وظیفه سخت کاری قطعات رینگ و توپ های تراکتور را انجام می داد به گونه ای طراحی شده بود که در حالت عادی فقط یکی از قطعات رینگ و توپ با تویی را سخت کاری می نمود. مدیر امور نگهداری و تعمیرات شرکت تراکتورسازی ایران با اعلام این مطلب به خبرنگار یک صنعت تراکتور گفت: با توجه به افزایش حجم تولید در چهار سال اخیر عملاً تولید هر دو قطعه توسط ماشین برای استفاده در ۸۶ دستگاه تراکتور تولیدی در روز (بظور مابین) امکان پذیر نبود که برای جبران کمبود ناشی از عدم تولید قطعات به ناچار قطعه رینگ، در بیرون از شرکت سختکاری می شد که با تحلیل هزینه گراف به شرکت توأم بود. مهندس علی صاریخان افزود: گروه کارشناسی نگهداری و تعمیرات برق و الکترونیک در راستای برنامه های کلان مدیریت ارشد شرکت و به منظور خودکفایی و خودتامینی در تولید قطعات با لحاظ کردن صلاح و صرفه شرکت، پس از بررسیهای مفصل کارشناسی، طرح جامع و دقیقی از چگونگی اجرای پروژه تولید قطعات رینگ و توپ بصورت همزمان از ماشین القایی سینکل شات موجود تهیه کردند که در پایان عملیات مربوط به طراحی، جاسازی و راه اندازی دو دستگاه رینگ و توپ با موفقیت انجام گردید. وی با بیان اینکه هم اکنون قطعات رینگ و توپ بصورت همزمان در شرکت سختکاری می شود به صرفه جویی حاصل از اجرای این پروژه اشاره کرد و افزود: با توجه به هزینه سختکاری هر قطعه رینگ مورد استفاده در تراکتور، صرفه جویی حاصل از اجرای این پروژه به ازاء تولید مابین روزانه ۸۶ دستگاه تراکتور ۲۸۵ (آمار اوایل سال ۸۴) برای ۲۶۵ روز کاری بالغ بر ۳۲۸ میلیون تومان برآورد می شود و از آن جایی که رینگ تراکتور

مدیر صادرات یک شرکت خارجی: تجارت دنیا حرف های زیادی برای گفتن دارد



مدیر صادرات یک شرکت خارجی گفت: شرکت تراکتورسازی ایران در بازار تجارت دنیا حرف های زیادی برای گفتن دارد.

خاتم بویکت کوچک کایا، از کشور ترکیه با اعلام این مطلب در جریان برگزاری دهمین نمایشگاه بین المللی صنعت خودرو و قطعات یادگاری افزود: حضور موفقیت آمیز شرکت تراکتورسازی در قاره های مختلف دنیا بیانگر رشد صنعت ایران است.

وی با اشاره به پیشرفت های چشمگیر محصولاتی با کیفیت و استانداردهای جهانی ابراز امیدواری نمود زمینه های همکاری مشترک در شرکت ایرانی و ترک برای تصاحب بخش عمده ای از سهم تجارت بین المللی فراهم آید.

مدیر فروش شرکت ماکو الکترونیک ترکیه نیز با حضور در غرفه شرکت تراکتورسازی ایران فعالیت های این شرکت را به لحاظ سرمایه گذاری در کشورهای ویتنام و تاجیکستان مایه افتخار و توفیق برای صنعتگران ایرانی دانست.

«حسن گونول» افزود: تولیدات تراکتورسازی در بازار رقابت فروش خارجی شناخته شده و توأم با کیفیت و مقبولیت مشتریان است.

لینم به ذکر است در دهمین نمایشگاه بین المللی صنعت خودرو و قطعات یادگاری ۴۴ واحد داخلی و خارجی محصولات خود را در معرض بازدیدکنندگان قرار دادند.

کسب مقام دوم مسابقه عکس ایدرو توسط عکاس نشریه داخلی تراکتورسازی

داخلي تراکتورسازی



عکاس نشریه داخلی شرکت تراکتورسازی ایران (یک صنعت تراکتور) مقام دوم مسابقه عکس ایدرو را کسب کرد.

اسماعیل حلمی که تصاویر ثبت شده او در یک صنعت تراکتور زینت بخش صفحات است موفق شد مقام دوم مسابقه عکس ایدرو را از دومین مسابقه ملی کایزن کسب و

لوح تقدیر ویژه ای را که به افضای مهدی مفیدی مدیرعامل و رئیس هیأت مدیره سازمان گذرشت و نوسازی صنایع ایران رسیده، دریافت نماید. دومین سیستار ملی کایزن با موضوع نگهداری و تعمیرات بهره روز فراگیر آبان ماه سال جاری برگزار شد.

در من لوح تقدیر اهدایی به همکار تلاشگران در یک صنعت تراکتور، خطاب به مدیرعامل و کلانکاران شرکت تراکتورسازی آمده است:

با سلام بادینوسه کسب مقام دوم مسابقه عکس ایدرو توسط آن شرکت و هنرنمایی آقای اسماعیل حلمی عکاس محترم آن شرکت راجح می نمیم. امید است در آینده شاهد هنرنمایی بیشتر شما در انعکاس زیبایی ها و تلاش های مستمر و از زمیند کارکنان در محل واقعی انجام کار باشیم»

مهدی مفیدی مدیرعامل و رئیس هیأت مدیره سازمان گذرشت و نوسازی صنایع ایران

طرح های توسعه موتورسازان تراکتورسازی در شرف بهره برداری



مراحل اجرای طرح های تولید موتور خودرو توپرو، موتورهای چهار سیلندر و شش سیلندر شرکت موتورسازان تراکتورسازی ایران به پایان رسید.

این شرکت اعلام کرده است طرح تولید موتور خودرو توپرو، طرح تولید موتورهای شش سیلندر با ۱۰۰ درصد پیشرفت کار در شرف بهره برداری است که شرکت در این رابطه جمعاً مبلغ ۲۱ میلیارد و ۹۰۱ میلیون ریال سرمایه گذاری کرده است همچنین اعلام کرده که اثرات ربالی طرح در بوجه سال جاری لحاظ شده است.

شایان ذکر است که شرکت بهره برداری از طرح های تولید موتورهای چهار سیلندر و شش سیلندر را در تاریخ ۲۲ آبان ۸۴ سال گذشته و طرح تولید موتور خودرو توپرو را در تاریخ ۱۹ فروردین امسال، سال ۸۵ و در تاریخ ۲۴ آذر ۸۵ سال ۸۶ اعلام کرده بود.

شرکت پیش بینی درآمد هر سهم سال مالی جاری را در تاریخ ۱۹ فروردین ۸۵ مبلغ ۵۰۱ ریال و در تاریخ ۲۴ آذر و ۳۰ آبان اسامیل مبلغ ۵۹۲ ریال اعلام کرد و تا پایان دوره شش ماه نخست اسامیل با تحقق ۳۹ درصد از کل سود پیش بینی شده هر سهم به ازای هر سهم مبلغ ۲۲۹ ریال سود کنار گذاشت.

لازم به ذکر است شرکت در دوره شش ماهه توانست ۲۲ درصد از پیش بینی سالانه درآمد حاصل از فروش، ۴۱ درصد از پیش بینی سالانه بهای تمام شده و ۲۰ درصد از پیش بینی سالانه سود عملیاتی را محقق کند. طبق اطلاعیه سازمان بورس، هیأت مدیره شرکت در نظر دارد تقسیم ۵۰ درصد سود خالص خود را به مجمع عمومی عادی سالانه پیشنهاد کند.

قابل توجه این که شرکت در تاریخ ۲۴ آذر اسامیل مبلغ ۶۰ میلیارد ریال به ازای هر سهم مبلغ ۵۰۰ ریال از سود قابل تخصیص را به عنوان پیشنهاد هیأت مدیره اعلام کرده است.

شرکت اعلام کرده است پیش بینی عملکرد سال مالی ۸۵ در مقایسه با سال ۸۴ نشان دهنده فروش ۱۳ درصد، بهای تمام شده ۱۸ کالای فروش رفته ۱۰ درصد، سود عملیاتی ۱۸ درصد و سود پس از کسر مالیات ۳۳ درصد افزایش است. شرکت پیش بینی درآمد هر سهم سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۸۴ را با ۶۰ میلیارد ریال در اسفند ۸۳ مرداد و آبان ۸۴ مبلغ ۷۰۲ ریال و با سرمایه ۱۲۰ میلیارد ریال در فروردین اسامیل مبلغ ۳۸۲ ریال و در خرداد ماه سال جاری مبلغ ۲۸۸ ریال اعلام کرده بود که در نهایت همین رقم بدون لحاظ کردن پاداش هیأت مدیره محقق شد.

نام: میثاق، نام خانوادگی: عباس زاده براننده، متولد: ۱۳۳۳، میزان تحصیلات: دیپلم، نام واحد: آنتنکتری، تراکتورسازی، استان: آذربایجان شرقی، شهرستان: تبریز

خاتم عباس زاده سال ۲۲ فرزند دارد یکی از دخترانش در مقطع کارندی تحصیل می کند و هم زمان در شرکت تراکتورسازی شاغل است و دختر دیگری در مقطع کارشناسی ریاضی تحصیل می کند و در زمینه کامپیوتر رتبه عالی را کسب کرده است.

عباس زاده به علت فوت همسر، ۱۹ سال گذشته سرپرستی فرزندان را عهده دار بوده است و در طول ۱۸ سال خدمت از سوی مسئولان به لحاظ پشتکار و مساعی فراوان بارها مورد تقدیر قرار گرفته است.

نام: میثاق، نام خانوادگی: عباس زاده براننده، متولد: ۱۳۳۳، میزان تحصیلات: دیپلم، نام واحد: آنتنکتری، تراکتورسازی، استان: آذربایجان شرقی، شهرستان: تبریز

خاتم عباس زاده سال ۲۲ فرزند دارد یکی از دخترانش در مقطع کارندی تحصیل می کند و هم زمان در شرکت تراکتورسازی شاغل است و دختر دیگری در مقطع کارشناسی ریاضی تحصیل می کند و در زمینه کامپیوتر رتبه عالی را کسب کرده است.

عباس زاده به علت فوت همسر، ۱۹ سال گذشته سرپرستی فرزندان را عهده دار بوده است و در طول ۱۸ سال خدمت از سوی مسئولان به لحاظ پشتکار و مساعی فراوان بارها مورد تقدیر قرار گرفته است.

نام: میثاق، نام خانوادگی: عباس زاده براننده، متولد: ۱۳۳۳، میزان تحصیلات: دیپلم، نام واحد: آنتنکتری، تراکتورسازی، استان: آذربایجان شرقی، شهرستان: تبریز

خاتم عباس زاده سال ۲۲ فرزند دارد یکی از دخترانش در مقطع کارندی تحصیل می کند و هم زمان در شرکت تراکتورسازی شاغل است و دختر دیگری در مقطع کارشناسی ریاضی تحصیل می کند و در زمینه کامپیوتر رتبه عالی را کسب کرده است.

عباس زاده به علت فوت همسر، ۱۹ سال گذشته سرپرستی فرزندان را عهده دار بوده است و در طول ۱۸ سال خدمت از سوی مسئولان به لحاظ پشتکار و مساعی فراوان بارها مورد تقدیر قرار گرفته است.

نام: میثاق، نام خانوادگی: عباس زاده براننده، متولد: ۱۳۳۳، میزان تحصیلات: دیپلم، نام واحد: آنتنکتری، تراکتورسازی، استان: آذربایجان شرقی، شهرستان: تبریز

خاتم عباس زاده سال ۲۲ فرزند دارد یکی از دخترانش در مقطع کارندی تحصیل می کند و هم زمان در شرکت تراکتورسازی شاغل است و دختر دیگری در مقطع کارشناسی ریاضی تحصیل می کند و در زمینه کامپیوتر رتبه عالی را کسب کرده است.