◆ اطلاع رسانی

تایپ ۱۰ انگشتی در یک جلسه

همان طور که می دانید، تایپ ۱۰انگشتی مهارتی است که به شما امکان می دهد تا بدون نگاه کردن به صفحه کلید، با سرعتی بیش از پنج برابر افراد عادی (۱۸۰ حرف در دقیقه) تایپ کنید.

در این مطلب سعی داریم شما را با روش تایپ ۱۰انگشتی آشنا کنیم.

ارزش و اهمیت تایپ ۱۰ انگشتی، مدت دوره آموزش تایپ حرفه‌ای، به طور معمول در آموزشگاه‌های فنی و حرفه‌ای چهار ماه است که گاهی بیش‌تر نیز می‌شود، اما معتقدم که جهت آموزش این مهارت به افرادی که واقعاً انگیزه و پشتکار یادگیری آن را داشته باشند، یک جلسه نیزکافی بوده و بعد از آن در صورتی که تمرین مرتب و مکرر کنند، به مرور زمان در حد تایپیست‌های حرفه‌ای آموزش دیده ظاهر خواهند شد.

قدم اول - به صفحه کلید نگاه کنید. دو تا از دکمه‌های صفحه کلید روی خود برجستگی‌های کوچکی دارندکه وجود آنها کمک می‌کند تا موقعیت این دو دکمه را حتی در تاریکی یا بدون نگاه کردن نیز بتوان پیدا کرد. دکمه‌های مذکور، حروف F و J هستند. انگشت اشاره دست راست خود را روی حرف F و انگشت اشاره دست چپتان را روی حرف J بگذارید.

قدم دوم- دو انگشت سبابه خود را روی دکمه SPACE مستقرکرده و شش انگشت باقیمانده را به ترتیب روی دکمه‌های کنار حروف F و J بگذارید.(البته بدون فشردن دکمه‌ها) با مستقر شدن دستتان در این حالت، موقعیت دیگر کلیدها، نسبت به این هشت کلید ردیف وسط، قابل دسترس است. این هشت دکمه را کلیدهای خانه (HOME KEYS) می‌نامند.

لازم به یادآوری است که علت مرتب نبودن دکمه‌های صفحه کلید به ترتیب الفبایی، آرایش آن‌ها به ترتیب میزان کارآیی است.

هشت کلید خانه، پرکاربردترین حروف صفحه کلید به شمار می‌روند.

قدم سوم- برای تایپ کردن، هر کلیدی را که می‌خواهید فشار دهید باید از میان هشت انگشت ردیف وسط، فقط یک انگشت که به آن دکمه نزدیک‌تر است از جای خود بلند شده، کلید مذکور را فشرده و دوباره به جای خود باز گردد. پس از بازگشت انگشت به موقعیت اولیه، انگشت بعدی جهت فشردن دکمه بعدی از جای خود بلند شده، دکمه را فشرده و به جای خود باز می‌گردد. همین طور، هر دکمه‌ای را که می‌خواهیم فشار دهیم، فقط یک انگشت برای فشردن آن از جای خود حرکت کرده، آن کلید را فشرده و دوباره به جای خود باز می‌گردد.

شروع تایپ سرعتی به روش صحیح

به عنوان شروع، دست خود را به روش گفته شده روی کلیدهای مبنا گذاشته و هر یک از کلمات زیر (یا دیگر کلمات دلخواه) را در برنامه WORD به قدری تایپ کنید که احساس کنید نوشتنشان(بدون نگاه به صفحه کلید) برایتان آسان شده است. هر کلمه، حدودا دو خط.

الف) تمرین با حروف ردیف وسط: سم، کشک، گگ، ات، لب، شک،بات، بابا، الب، شبی، یاس، سال، لاک، کمال، شیما، مینا، امشب، لک لک، نم نم

ب) تمرین با حروف ردیف وسط و بالا: ضش، صص، ثی، قب، قب، چک، جک،حک، خم، هن، عت، غت، ضامن، صبا، ثمین، قلیان، فلفل، چنگک، جنگل، خلاص، همیشه، علما، غلام، فسنجان، فسقلی، فکستنی، ثنایی، قلقفی، قشنگ، عقاب، خفن، خنک

پ) تمرین با حروف ردیف‌های وسط، بالا و پایین ظش، طس، زی، رب، ذب، ک، م، ون، نت، دت، زکی، رشت، دادار، ظله، طشت، زوره، رب انار، بند رخت، ظالم، طالبی، زنبور، روزی، ذلیل، دهکده، ناتب آبله

(نکته۱: جهت نوشتن حرف آ کلیدهای SHIFT+H را بفشارید.)

(نکته ۲: کلید SHIFT همواره با انگشت کوچک دست مخالف دستی که حرف مربوطه را می‌زند فشرده می‌شود)

ملاحظه، کیوتر، آشکار

قدم چهارم: در شروع کار ممکن است اجرای این روش، کمی برایتان دشوار بوده و یا احساس کنید روش کندی است، اما فراموش نکنید که به مرور زمان آن قدر در این کار ماهر خواهید شد که سرعت نوشتنتان با صفحه کلید چندان فرقی با سرعت نوشتن با خودکار نخواهد داشت.

تمامی مراحل برای یک تایپ سریع به همین چند مورد ارتباط پیدا می‌کند اما یادتان باشد که میزان سرعت و مهارت شما در تایپ کامپیوتری فقط و فقط بستگی به میزان تمرین و تجربه‌تان خواهد داشت. چنانچه زمانی برسد که بتوانید ۱۸۰حرف در دقیقه تایپ کنید (با احتساب کسر پنج حرف به ازای هر غلط یعنی شایستگی دریافت مدرک بین المللی این رشته را داشته و از نظر سازمان فنی و حرفه‌ای کشور، یک تایپیست حرفه‌ای به شمار خواهید آمد.

منبع: یزد فاوا

مهندسی کیفیت

ترجمه: محمد رضا شکری

معرفی تکنولوژی های پیشرفته در تراکتورهای جدید

امروزه تراکتورهای پیشرفته تولیدی در کشورهای اروپایی و آمریکایی ،یک الگوی خوب برای طراحی و تولید تراکتور با کارآیی بالا محسوب میشوند؛ از این رو قصد داریم تا آنجا که ممکن است شما را با سیستمهای جدید به کار رفته در قسمتهای مختلف نظیر بخش انتقال قدرت ، کابین راننده و ... آشنا سازیم ، دور نیست روزی که بتوانیم با استفاده از نیروهای خلاق کشور، ما ، الگوی سایرین در زمینه تکنولوژی های نوین ساخت تراکتور و ادوات کشاورزی و صنعتی باشیم .

تراکتورهای سری RT

تراکتورهای مذکور که به ادعای تولید کنندگان آن جهت تامین کارآیی و مداومت بالا در کار مزرعه طراحی شده اند دارای قابلیتهای ذیل میباشند:

- سطوح قدرت متنوع در خروجی PTO به مقادیر ۱۰۰، ۱۲۰، ۱۵۵ HP ، ۱۴۰ گیربکسهای - CVT سیستم انتقال قدرت اتوماتیک از نوع LuQuadrashift - ۶ Auto موتور دیزلی ۶/۶ لیتری با ساختار فول
- سیستم تعلیق آکسل جلو و کابین به صورت مجزا و از دو نوع مختلف - طراحی ارگونومی کابین
- سیستم کنترل روشنایی با قابلیت انتخاب نورگزنون - کنترل دمای اتوماتیک کابین - سیستم اتصال سه نقطه با ظرفیت بالا بری بالا - بازده اقتصادی و با صرفه درخروجی PTO و ...

این تراکتورها دارای یک سیستم هیدرولیک بستهٔ جبران کننده فشار و جریان میباشند که قادرند دبی روغن را برای عملکردهای گوناگون هیدرولیکی به طور همزمان مهیا سازند . یادآور میشود که با این سیستم ، امکان دسترسی به فشارحداکثر ۲۹۰۰psi در دبی ۲۹ gallons در دقیقه وجود دارد . ضمناً سیستم کنترل اسپول ولو SMS قادر به کنترل دقیقتر و راحتتر نیروی هیدرولیکی میباشد . در سطوح دبی مختلف ، این سیستم امکان عملکرد دقیقتر و با کیفیت بالای تجهیزات مربوطه را فراهم میآورد . اهرم کنترل سه حالته هیدرولیکی ، کار با تجهیزات جانبی به ویژه لودر و ... را با آسان کردن عملکرد و سریع تر کردن سیکل اجرائی ، فراهم میآورد. ذیلا به بررسی اجمالی بعضی از ویژگیهای اشاره شده در این تراکتورها می پردازیم :

تراکتورهای دارای گیربکسهای CVT

سیستم POWERMAXX CVT، امکان دسترسی به قدرتها و سرعتهای بالا را با اهرم (شکل D1) مهیا میکند ؛ انتخاب ساده سرعت صحیح برای کار ، بدون تعویض مرحله به مرحله دنده و انتخاب سرعت متغیر که از ویژگی این نوع سیستم انتقال قدرت میباشد امکان دسترسی به راندمان بالا را مهیا میسازد ولیکن ویژگی خاص این تراکتورها همان طور که در شکل قابل مشاهده است طراحی ارگونومکی میز فرمان تعبیه شده در سمت راست کابین و قابلیت دسترسی آسان به کنترلهای ذیل است :

انتخاب سرعت عادی و سرعت در یک جهت خاص (یکنواخت). شکل A1

انتخاب یکی از وضعیت های اهرم دستی یا پدال پایی و نیز انتخاب رنج سرعتهای مورد نظرراننده شکل B1

امکان نظارت بر عملکرد موتور. شکل C1

در حین کار، اپراتور میتواند سرعت دقیقی را که مایل به دسترسی به آن میباشد برنامه ریزی نماید، درلحظه اول تنظیم، سرعتها روی یک LCD نمایش داده خواهند شد، شکل B3 ،اهرم کنترل سمت چپ غربالک فرمان ،شکل ۲، سرعت و جهت حرکت را کنترل می کند از این رو با حرکت دادن اهرم مذکور ، سرعت جلو عقب را میتوان از پیش تنظیم نمود، شکل A3، تراکتور به طور اتوماتیک ، آرام ،متوقف و یا تغییر جهت خواهد داد و سپس جهت دستیابی به سرعت برنامه ریزی شده در روی صفحه LCD ، شتاب خواهدگرفت . شستی برف پاک کن و بوق ، در سمت راست غربالک فرمان، شکل ۴ ، در واقع ، اشکال کنترل گوناگون را یکجا ، داراست: امکان انتخاب موارد نمایش داده شده در صفحه LCD ؛ تغییر وضوح LCD و انتخاب چهارحالت برای سرعت تغییر مسیر حرکت جلو و عقب از خیلی آرام و روادز دنده سنگین تا سرعت بالا در دنده بالا از امکاناتی است که این شستی در اختیار کاربر قرار می دهد. با وجود گیربکسهای CVT و سیستم تعلیق آکسل جلو امکان حرکت از سرعت ۰ الی ۵۰ k hr/ به راحتی فراهم میشود ؛ البته این کار باید با تنظیم و کنترل مکرر و ترکیبی حداکثرتوانایی موتور و سطوح مختلف انتقال قدرت تحت بار صورت گیرد.

تراکتورهای دارای سیستم انتقال قدرت اتوماتیک ۶ حالته ، TRANSMISSION AUTO ۶

تراکتورهای نسل جدید دارای سیستم انتقال قدرت ۶ حالته اتوماتیک قادرند ۲۴ سطح سرعت مختلف را برای تراکتور مهیا نمایند؛ تغییر این سرعتها تماماً به صورت الکترو هیدرولیکی و با استفاده از اهرم (شکل 1A) صورت میگیرد.

قابلیت تعویض اتوماتیک این تراکتورها ، عملکرد آنها را بسیار شبیه به اتومبیلهای سواری کرده است. به هنگام درگیری دنده ها ، سیستم تعویض دنده ،با حس دور در دقیقه موتور ، متناسب آن ، سرعت مناسب را انتخاب مینماید. برای تعویض دنده ها ، علاوه بر اهرم نشان داده شده ، دگمه ای نیز روی اهرم سمت چپ غربالک (شکل ۲) جهت آزادی دست راست کاربر برای اجرای سایر کنترلها ، تعبیه شده است . با این امکان اضافه شده در اهرم چپ غربالک ، متوجه شدید که این اهرم ، تنها جهت کنترل حرکت جلو و عقب نیست بلکه برای تعویض اتوماتیک دنده ها نیز استفاده می شود. سیستم کنترل الکترونیکی همچنین قادر به تنظیم درگیری کلاچ برای تعویض ملایمتر میباشندکه با این امتیاز در واقع علاوه بر روانی تراکتور ، بارهای مازاد وارده بر وسیلهٔ وصل شده به تراکتور تا حد بسیار زیاد کاهش خواهد یافت.

سیستمهای تعلیق و کابین ویژه

تمامی این سری از تراکتورها دارای یک صندلی بسیار راحت و همچنین سیستم تعلیق پنوماتیکی ویژه ای (AIR MAXX)برای کابین هستند که بین شاسی و کابین به عنوان عاملی جداکننده ،تعبیه شده است به طوریکه لرزش کابین را تا حد قابل محسوسی کاهش داده، میتواند متناسب با شرایط مزرعه یا جاده ، تنظیم شود بنابر این راننده هنگام کار کاملاً احساس راحتی میکند چرا که قادر است عملیات

سخت مزرعه با پستی و بلندی های زیاد را با حداقل خستگی و استرس و حداکثر بهره وری انجام دهد؛ البته این تراکتورها از یک سیستم تعلیق هیدرولیکی نیز بهره میگیرند (Hydra Maxx) که با تداوم بخشیدن به تماس چرخها با خاک و در نتیجه کاهش اتلاف انرژی حاصل از لغزش ، راندمان کار را افزایش می دهد.

علاوه بر سیستمهای تعلیق اشاره شده ، فضای مناسب و وسایل جانبی تعبیه شده در کابین ، راحتی کار و کنترل بهتر امور را برای راننده مهیا کرده است:

- میز فرمان کاملاً ارگونومیکی با دگمه های کنترل در سمت راست کابین (شکل A -)
- کنترل دمای کابین (شکل B -)
- طراحی به گونه ای است که نفوذ صداهای اضافی به داخل کابین بسیار کم میباشد
- وجود دید کافی برای راننده (شیشه جلو حدود۶۱´´ فوت مربع)
- استفاده عالی از فضای موجود و نصب یک کولر بزرگ و مناسب این فضا (شکل D)
- داشبورد مخصوص با بهبود دید زمین جلو که دارای امکانات نمایش وضعیت انالوگی و LCD (شکل E)
- امکان ارتباط مخابراتی از داخل کابین برای کاربرد وسایل جانبی جهت برنامه ریزی وکنترل
-عملیات مختلف کشاورزی و یا محاسبه میزان سوخت مورد نیاز یا میزان لغزش و ...

خاطر نشان میسازد ترجمه کامل مطالب فوق با اطلاعات تکمیلی در سایت اینترنتی combain.blogfa.com برای علاقمندان قابل دسترس میباشد.

بررسی بهره‌وری انرژی صنایع تولیدی استان آذربایجان شرقی و ارایه راه کارهای بهبود

فرید اکبرپور دباغی – کارشناس واحد مطالعات و برنامه ریزی استراتژیک شرکت تراکتورسازی ایران و مدرس دانشگاه

۴- براساس داده‌های حاصل از پرسشنامه ، هشت گروه صنعتی بر مبنای شاخص های ؛ درصد هزینه انرژی کل ، درصد هزینه انرژی نفتی ، درصد هزینه انرژی گازی و همچنین درصد مصرف گاز به مصرف نفت مورد ارزیابی قرار گرفت.

۵- برای سالهای مورد ارزیابی یعنی سالهای ۱۳۸۰ الی ۱۳۸۴ اطلاعات جمع آوری شده مورد تحلیل قرار گرفت و شاخص های بهره‌وری کل ، بهره‌وری انرژی ، بهره‌وری انرژی نفتی ، بهره‌وری انرژی تراکم سرمایه برای این سالها مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت .

۶- داده‌های بدست آمده در نهایت، براساس ۵ سال ارزیابی و بر پایه سه شاخص درصد هزینه انرژی نفتی ، درصد هزینه انرژی کل درصد هزینه انرژی گاز و درصد مصرف گاز به مصرف نفت مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت .

خلاصه نتایج پژوهش :

براساس نتایج حاصل از یافته های تحقیق می توان بیان نمود که استفاده از سوختهای نفتی و گازی به عنوان منابع تولید انرژی و توان واحدهای صنعتی باعث ارتقاء بهره‌وری کل واحد صنعتی می گردد .

همچنین با توجه به این موضوع که بهره‌وری انرژی گاز در مقایسه با بهره‌وری انرژی های نفتی بسیار بالا است ، استفاده از سوختهای گازی باعث ارتقاء و بهبود بهره‌وری انرژی شده و علاوه بر این مورد سبب کاهش آلودگیهای محیط زیست می گردد ، همچنین استفاده از ماشین آلات و تجهیزات نو، در سطح واحدها ، اجرای برنامه های منظم تعمیرات و نگهداری ، آموزش نیروی انسانی فعال در کارخانه و اجرای برنامه های بهبود توسط مدیریت باعث ارتقاء از استفاده از سوختها شده و علاوه بر صرفه جویی در مصرف سوخت ، با توجه به وجود رابطه معنی دار بین بهره وری انرژی و بهره‌وری کل در نهایت سبب بهبود بهره‌وری صنایع می گردد.

همچنین نتایج حاصل از این پژوهش که در سطح واحدهای صنعتی استان آذربایجان شرقی انجام گرفت ، نشان داد که استفاده بهینه از انرژی‌های سوختی یا بهره وری انرژی در صنایع مختلف استان متفاوت نیست و اختلاف معنی داری بین این دو متغیر وجود ندارد .

این پژوهش در یک محدوده زمانی ۵ ساله یعنی بین سالهای ۱۳۸۰ الی ۱۳۸۴ در سطح واحدهای صنعتی استان آذربایجان شرقی انجام گرفت . جمع آوری داده‌ها از واحدهای مورد مطالعه که ۲۷ واحد بود که استفاده از پرسشنامه انجام گرفت .

پیشنهادات پژوهش :

۱- با توجه به فرضیه سوم تحقیق (وجود ارتباط بین بهره‌وری انرژی و تکنولوژی) که مبین این موضوع است که ، استفاده بهینه از انرژی‌های سوختی در سایه تکنولوژی نو بدست آید ، لذا پیشنهاد می گردد که کارخانه ها و واحدهای صنعتی ، تغییر مکانیسم و تکنولوژی را در سرلوحه کارهای خود قرار دهند و با جایگزینی تکنولوژی نو و مدرن بجای تکنولوژی کهنه و فرسوده باعث ارتقاء بهره وری و کیفیت سیستم های کارخانه گردد.

۲- براساس یافته‌های پژوهش و مطابق با فرضیه دوم پژوهش که ارتباط بین نوع سوخت مصرفی و ارتقاء بهره‌وری انرژی را تایید کرد، پیشنهاد می گردد که واحدها جهت ارتقاء بهره‌وری انرژی خود استفاده از سوختهای گازی را به جای سوختهای نفتی انجام داده و در این راستا ، دولت با اعطاء تسهیلات لازم، واحدها را تشویق نماید تا سیستم خود را به استفاده از سوخت بهتر تبدیل نمایند.

۳- با توجه به اینکه یکی از جنبه‌های اساسی در ارتقاء بهره‌وری ، فرهنگ سازی و آموزش کارکنان و عموم مردم می باشد ، لذا پیشنهاد می گردد که سیاست آگاه سازی عمومی و فرهنگ سازی و آموزش مورد نیاز جهت ارتقاء دانایی و آگاهی مردم به طور مستمر انجام گیرد، که این آموزش می تواند در همه زمانها و همه مکانها اعم از سطح مدارس و دانشگاهها یا سطح کارخانه ها و یا بوسیله وسایل ارتباط جمعی و رسانه‌ای انجام گیرد.

۴- براساس مطالعات انجام گرفته در داخل و خارج کشور ، می توان بیان داشت که قسمت اعظم انرژی‌های حرارتی به صورت حرارت غیر قابل استفاده از دودکش ها یا در بخش های دیگر کارخانه اتلاف می گردد که در صورت استفاده از ابزار و وسایل و مبدلهای حرارتی می توان این حرارتها را به صورت انرژی مفید به کار گرفت،

لذا پیشنهاد می گردد تا در سطح واحدهای صنعتی بخش تحقیق و توسعه واحد و بخش مهندسی با فعال بودن در این زمینه ، راهکارهای مناسب را برای استفاده و بازیافت حرارتی این نوع انرژی‌ها به کار بندد و همچنین به کار بردن منظم برنامه های تعمیرات و نگهداری ماشین آلات تا قسمت اعظمی می تواند از هدر رفتن انرژی سوختها جلوگیری نماید، زیرا همانگونه که طبق فرضیه اول تایید گردید بهره‌وری انرژی باعث بهره‌وری کل واحدها می گردد.

◆ اطلاع رسانی

مهران حیدری فتح آباد
دوم ابتدایی
معدل ۲۰

شبنم عصری
سوم ابتدایی
معدل ۲۰

دانیال پارچه‌باف
شاگرد ممتاز

علی نقی پور زارعی
چهارم ابتدایی
معدل ۱۹/۸۹

حمیدرضا
ترابی طباطبایی
اول ابتدایی
معدل ۲۰

توحید خاکیان
قبولی در رشته الکترونیک
دانشکده شماره ۲ تبریز

حامد پور گلی
دوم راهنمایی
معدل ۱۹/۱۵

پروین بالش پور
دوم متوسطه
معدل ۱۸/۳۹

زینب بالش پور
سوم راهنمایی
معدل ۱۸/۶۷

فاطمه فرج پور دهقانی نژاد
کلاس پنجم ابتدایی
معدل کل ۱۹/۴۷

انتصابات

بنا به پیشنهاد مدیریت محترم برنامه‌ریزی شرکت مهندسی و تأمین قطعات تراکتورسازی و تأیید مدیریت آن شرکت، آقای محمدتقی قادری به سمت مسئول دریافت و تحویل اقلام مصرفی و مشتری شرکت مهندسی و تأمین قطعات تراکتورسازی ایران منصوب شد. پیک صنعت تراکتور انتصاب شایسته آقای محمدتقی قادری را تبریک و تهنیت عرض نموده، مزید توفیقات ایشان را در سنگر مسئولیت جدید از درگاه حق تعالی مسألت می نماید.

مهندس حقی به سمت مدیر امور اداری و منابع انسانی شرکت مهندسی و تامین قطعات تراکتورسازی منصوب شده است. پیک صنعت تراکتور این انتصاب شایسته را تبریک و تهنیت عرض نموده و مزید توفیقات ایشان را آرزومند است.

همکار عزیزمان مهندس فرید اکبرپور دباغی به خاطر ارائه مقاله علمی ارزشمند به ششمین همایش ملی انرژی موفق به دریافت لوح سپاس از محمد احمدیان معاون وزیر نیرو در امور برق و انرژی شده است. پیک صنعت تراکتور این موفقیت ارزنده را به مهندس اکبرپور دباغی صمیمانه تبریک عرض می نماید.