



بakterی و میکروپ در کامپیوتر

تحقیق جدیدی که مقدار میکروپ‌های انباشته شده بر روی صفحه کلید رایانه‌ها را بررسی کرده است نشان می‌دهد این وسیله بر مصرف انرژی فرنگی هم کلیف تراست، نگران سرساموردگی آنتی‌آرتزا و میکروپ‌های بیماری‌زا حساسیت؛ با جزو آن دسته از افرادی هستید که به محض مشاهده یک فرد بیمار از ماسک استفاده می‌کنید و از فرد بیمار می‌گریزید؟



اگر جزو این دسته از افراد هستید به شما توصیه می‌کنیم ضمن رعایت نکات بهداشتی، مراقب پوست، قدمه‌های کیبورد کامپیوترتان و نظافت رایانه باشید. چرا که تحقیقات نشان داده اند این قطعات بیش از هر وسیله دیگری در جذب میکروپ، باکتری و ویروس‌های بیماری‌زا مستعد هستند. اگر بگوییم کامپیوتر شما تا چه حد در انتقال بیماری‌ها مختلف نقش دارد احتمالاً وحشت می‌کنید و به فکر ضدعفونی کردن آن می‌افتید.

شما می‌توانید با روش‌های مختلفی برای پاکسازی کامپیوتر از شر ویروس‌ها و میکروپ‌های خطرناک خلاص شوید. تحقیقات نشان داده است که برخی از کیبوردها حتی از بسیاری از مکان‌های آلوده، کثیف‌تر هستند. براساس تحقیقات انجام شده تا در کیبورد کامپیوتر هزاران ویروس آلوده و میکروپ وجود دارد که تاقل بسیاری‌های بسیاری است. پس دست به کار شوید و به جنگ میکروپ‌ها و ویروس‌های کامپیوترتان بروید.

زمان نامید کردن کامپیوتر بستگی زیادی به محیطی دارد که کامپیوتر در آن محیط کار می‌کند. به عنوان مثال کامپیوترهایی که امکان عمومی قرار دارند باید هر ماه تمیز شوند. اما کامپیوترهایی که در منزل مورد استفاده قرار می‌گیرند در یک فاصله زمانی سه ماهه و گاه شش ماهه به تمیزکاری نیاز پیدا می‌کنند.

اگرچه فعالان بازار معتقدند استفاده از مواد پاک‌کننده مخصوص کامپیوتر آسپین به این کار کاملاً رسیده، اما کارشناسان معتقدند استفاده از مواد فواصل زمانی کوتاه می‌تواند باعث ایجاد نقص در کامپیوتر و قطعات آن شود، البته نظرات متعددی در این زمینه وجود دارد. گروهی دیگر از کارشناسان معتقدند استفاده از مواد پاک‌کننده موجود در بازار بسیار کم خطر از استفاده از ابزارهایی مانند جاروبرقی برای زود کردن و غیر موجود در کامپیوتر است. این دسته از کارشناسان استفاده از اسپری‌های هوای فشرده را برای تمیز کردن کامپیوتر و به ویژه قطعات داخلی آن توصیه می‌کنند.

اول قدم برای تمیز کردن کامپیوتر این است که دستگاه را خاموش و کابل برق را از پریز جدا کنید. بهتر است قسمت بیرونی بدنه کامپیوتر را با جاروهای مخصوص کامپیوتر و سپس به سراغ قسمت‌های داخلی کامپیوتر بروید و CPU و مادربورد و سایر قطعات را با استفاده از یک قلم‌موی کوچک و نرم گردوی کنید. البته باید مواظب باشید تا قطعات جابه‌جا نشوند. در تمیز کردن صفحه LCD مانیتور باید دقت فراوانی شود. چرا که این ماتیورها از شیشه ساخته شده‌اند، لذا هیچ وقت نباید مایعی را به طور مستقیم روی آن اسپری کنید و آن دستگاه کثیفی از هر نوع ابزاری تمیز کردن آن استفاده نکنید، چرا که باعث خشن افتادن روی صفحه آن می‌شود. پس بهتر است دستمال‌های پارچه‌ای کتان نرم و خشک برای این کار استفاده کنید.

فرخ شافقی - رئیس واحد فروش (کارشناس رسمی دادگستری در رشته کامپیوتر)

ویژگی‌های اساسی کار شایسته از دیدگاه اسلام



دنیای روبه توسعه امروز با مسائل پیچیده‌ای روبروست که اگر مسائل مربوط به آن به درستی شناخته نشده باشد، منجر به ایجاد بحران موجب فساد و ابتذال جامعه بشری می‌شود. به همین سبب ناخنجاریها و خسارت‌های موجود آمده به راحتی قابل اصلاح و جبران نیست، پس بهتر است قبل از گرفتار شدن در فریب توسعه به مسائل مربوط به آن به خوبی پرداخته شود و پیش زمینه‌های آن به خوبی فراهم گردد و معیارها و شاخصهای مؤثر در توسعه بدرستی دیده شود. یکی از مسائل مورد نظر مؤثر در فرآیند توسعه فرهنگ کار و مسائل مربوط به این است که اگر بدرستی به آن پرداخته نشود امید به فراهم آمدن محیط مناسب رشد و ارتقاء و فضای سالم مسائل حاکم بر کار پدید نمی‌آید و در نتیجه شاهد افت و خیزهای تکان دهنده جامعه کاری خواهیم ماند و کار نقش پویایی و نشاط و سرزندگی و مفید بودن خود را برای جامعه بشری از دست می‌دهد و انسانها خسته و سرگردان و ناامید و افسرده و ناراضی و عصبی و وضعیت حاکم بر کار و رضایتبخشی آنها از کار دچار وجود به سوی باز زندگی با مسائل کار دست می‌دهد می‌کنند، تاواند با مسائل ناخوشایند پیش آمده آن کار آیدنلودی از کسب درآمد و کار زندگی خود احساس رضایت نمی‌تواند و در چنین فضای ناخوشایند و ناسالم کاری، انسانها میزان موفقیتشان در کار و اطمینانشان در هماهنگی با فضای حاکم بر کار و رضایتبخشی آنها از کار دچار اختلال می‌گردد و خواه ناخواه این مسائل در عرضه کار مفید و کارآزمایی و بهره‌وری کار بی‌اثران سوه و غیر قابل جبرانی دارد. به همین دلیل سوالاتی مانند: چه عناصر و عوامل فرهنگی موجب آفرینندگی کار شایسته می‌گردد و اساساً چه کارهایی شایسته هست؟ ۱۹۹۲ به سبب روش‌های دست اندرکاران عرصه کار و فراهم شدن دستور و زمینه خلق کار شایسته؛ پاسخگویی به آنها ضروری‌تر از کار ناخوشایند است. فرهنگ اسلامی انسان را برای حضور در صحنه‌های کار و تلاش آماده می‌نماید و مرزهای موفقیت را برای انسان روشن می‌کند و نشان را در ساختن زندگی پاری می‌نماید.

امام علی (ع) می‌فرماید: بر شما باد تلاش و سخت‌کوشی و مهیا

شدن و آماده‌گشتن، به طاعت‌های سبحان نیک‌مرد کسی که تلاش کند و نهایت کوشش خود را به کار گیرد. در این مقاله به موضوع رابطه فرهنگ کار و کار شایسته با بهره‌مندی از رهنمودهای کتاب استواران قرآن و کار شایسته با اکر (م) و همچنین اتمه معصومین (ع) پرداخته شده است. کار شایسته چیست؟ منظور از کار شایسته شامل دو دسته است: کارهایی است که آدمی به سبب انجام آن کار دوست دارد و می‌نماید و هم شامل کارهایی است که به دلیل خیرخواهی انجام داده می‌شود و در برابر آن دستمزد دریافت نمی‌گردد، هرگاه انجام کار به جهت کسب رضایت خاوندان باشد و به خوبی رضایت خاوندان لحاظ شود و به موجب آن به موفقات خاوندان خدمت خود عوان عبادت، عمل صالح و کار شایسته آن‌ها تلاق می‌شود. در دیدگاه اسلامی کار شایسته برای مبنای معیارهای ایدئولوژی اسلامی استواران است. مابقی معیارهای کار شایسته از دیدگاه اسلام چیست؟ از جمله معیارهای مؤثر در انجام کار شایسته از نظر احبار است: از (الف) کار و کوشش برای رضایت خاوندان و در انجام کار خدا را در نظر

فرآیند پخت و روش بدون مرکز

در این فرآیند قطعه کار به هیچ وجه به گیره بسته نمی‌شود و حرکت دورانی و محوری خود را در اثر اصطکاک ناشی از تماس با هدفک‌های دستگاه تأمین می‌نماید. در اینجا ابزار یک قطعه سنگ ساینده با دانه بندی و گریت خیلی ظریف می‌باشد و با توجه به شکل و مقطع قطعه کار در یک طرف آن فرمی منطبق با کار ایجاد شده است. عمل پار دهنی بصورت عمودی برهنده سنگ بود و همچنین برای اینکه هیچ دانه ساینده‌ای بیش از یک بار، یک بار مسیر را طی نکند ابزار دارای یک حرکت رفت و برگشتی کشیده شده‌ای است که کمتر از ۱۸۰ درجه و سرعتی حدود ۲۰۰۰ مرتبه در دقیقه می‌باشد. حرکت پیشروی (Feed) قطعه کار توسط فلشکهای‌های ثابت می‌شود. به همین منظور بین محور قطعه کار و فلشکهای هادی (رایبه‌ای ۰۵-۲ درجه تنظیم می‌گردد که این عدم ترازوی محورها باعث پیشروی آهسته‌آهسته قطعه کار می‌شود و همچنین فشار لاین جهت آن فرآیند بسیار پایین و کنترل شده بین ۰۱۰ تا ۰۲۰ پوند بر اینج مرغ است.



مقادیر تنظیمی سیال سرد کننده - روان ساز با دسکورتیته کم اساساً استفاده می‌شود. بطور کلی عمل فوق پرداخت بر اساس پدیده روان ساز است که اگر بین دو سطح جفت شوند که نیروی بین آنها از حد بحرانی معلومی تجاوز نکرده و تا صافی سطح آنها با اندازه معینی بیشتر نباشد، مقداری سیال با گرانروی مشخص قرار گیرد. لایه نازک سیال در نازک‌ساز بین دو سطح برقرار شده و در آنجا می‌ماند. در نتیجه پس از آن صافی‌های نازک سطح بوسیله کسب پرداخت شده با فشار کنترل شده برزادته شدند و صافی به حد معینی رسیده سیال با گرانروی کنترل شده لایه پیوسته‌ای بین سنگ و قطعه کار بوجود می‌آورد و عمل تراش متوقف می‌شود. بنابراین با استفاده از روان ساز سنگ و قطعه کار مشخص می‌توان تمام قطعات را با درجه صافی بسیار پرداخت کرد. روش فوق برای سطح تخت نیز کار می‌رود.

مقدار فلز برزادته شده غالباً کمتر از ۰۰۰۲ اینچ بوده و قسمت عمده آن قطعه ناشی‌های سطح می‌باشد. با استفاده از مقادیر فراوان سیال روان‌ساز سرد کننده، دانه بندی یکپارچه شده و تمام ذرات فلز ساینده، شده و کسب شده و در محیط دور می‌شوند. این کار خرابی‌های سطح جلوگیری می‌کند. به حد معمولی پرداخت برای ایجاد سطح با صافی بسیار دقیق است که برای ایجاد سطح درجه صافی سطحی نیز به کار می‌رود. دستگاه‌هایی که برای این منظور ساخته می‌شوند دو گروه کلی می‌باشند. 1-Center less Through - Feed Machines 2-Center less Plunge - Cut Machines

علی بدوی - حوزه تولید

شرکت خودرو سازان دیزلی آذربایجان کامیون آرتش را توسعه و تکمیل داد

ادامه از صفحه اول  
طرح‌های مختلف تولید و عرضه می‌شود. وی افزود: مقادیرانی محترم می‌توانند با مراجعه به هر یک از نمایندگانی مجاز در سراسر کشور و با تماس مستقیم با دفتر بازاریابی و فروش شرکت (۰۲۱-۲۲۳۹۵۲۰۰) اقدام به خرید و تحویل خودرو نمایند. مدیر عامل شرکت خودرو سازان دیزلی آذربایجان بر ضرورت دسترسی به استانداردهای بین‌المللی تأکید کرد و گفت: مدعاژ چندماه تلاش بین‌مستمر و تلاش‌های بی‌سابقه‌ای شرکت و نمایندگانش در تضمین کیفیت آقای مهندس عبیدی امکان برگزاری جلسه پیش‌میزی گواهی سیستم مدیریت کیفیت ISO9001:2008 فراهم شد. وی اهمیت تأمین امنی‌تری‌های مناسب بهبود کیفیت را یادآور شد و افزود: واحد تولیدی خودروساز جهت موفقیت و ادامه فعالیت در بازار رقابتی ناچارند در زمینه بهبود کیفیت برنامه‌های اساسی و مداوم و طراحی و اجرا نمایند. مدیر عامل شرکت خودرو سازان دیزلی آذربایجان در ادامه بیان نمود: ما با شناسایی وضع موجود و دفتر بازاریابی و فروش شرکت کامیون آرتش را توسعه دادیم. این شرکت‌های دیگر شرکتهای خودروساز، فرایندهای و فرم‌های مورد نیاز استاندارد سیستم مدیریت کیفیت ISO9001:2008 شناسایی، تدوین و مستندسازی و سایت شرکت، آماده‌سازی برنامه پیش‌میزی از طرف شرکت توف (TUV) شد.

مدیریت هزینه‌ها "Cost Management System"

در اوایل دهه ۵۰ میلادی تحولات بازار و تغییرات تکنولوژیکی ناشی از سرعت یافتن نرخ تولید و رشد توسعه، نیازهای جدید را مطرح نمود. لذا تأکید بر توسعه و بعد از حل این مسئله کنترل پروژه بیان گردید. مطرح از چند دهه تجربه و تحقیق، سیستم جامع و مفید برای مدیریت پروژه ارائه گردید. مدیریت پروژه در واقع نگاه شفاف‌کننده به پروژه از دیدگاه اصول مدیریت می‌باشد. بنابراین براساس هفت اصل مدیریت یعنی هدف، سازماندهی، برنامه‌ریزی، بودجه، هماهنگی، کنترل و رهبری و نه‌تنها مدیریت پروژه یعنی تعریف، مدیریت، کنترل، هزینه، مدیریت زمان، مدیریت منابع انسانی، مدیریت کیفیت، مدیریت ارتباط، مدیریت ریسک، مدیریت خرید و تدارکات موجب گردید تا مدیریت هزینه ایجاد شود. البته مدیریت هزینه خود شامل ۴ بخش عمده برنامه‌ریزی، منابع، تعیین هزینه‌ها، بودجه‌بندی هزینه، کنترل هزینه می‌باشد. بر سیستم مدیریت هزینه موجب می‌شود تا محصولات و خدماتی با کیفیت برتر و کمترین بهای تمام شده ممکن تولید و ارائه گردد. در این صورت توان رقابت واحد افزایش خواهد یافت. در شرایط امروز اقتصاد جهانی، می‌تواند لازمه بقای بینگانه‌های تولیدی و خدماتی هستند؛ به‌نظاری با وسایل کارگاهی مدیریت استراتژیکی هزینه و تولید کالاها و خدمات با قیمتهای قابل رقابت و پاسخگویی سریع به سفارشات. به زبان دیگر مؤسسه‌های تولیدی و خدماتی برای تداوم حیات اقتصادی و صنعتی خود نیاز باید با کاهش هزینه و مسک کردن بار جسب سرمایه‌ها و هماهنگ شدن با قواعد بازی تولید از نوع مشتری‌مداری؛ تبدیل به سازمانی جایک‌شده و حرکت خود را موزون کنند. بحث کاهش هزینه ۱۰۰۰ پوند دارد؛ ۱۰۰ پوندی که از طریق صرفه‌جویی در منابع، به کاهش هزینه برسد. ۱۰۰٪ از طریق ارفاق کردن منابع. حالت (۱) مغفوله بهره‌وری یعنی با صرف منابع کمتر، همان ارزش را با ارزش بیشتری تولید کند. حالت (۲) همان منابع را با قیمت ارزانتر استفاده کند. مثلاً همان مقدار فولاد و تری‌ری را ما می‌خواستیم مصرف کنیم، دنبال این هستیم که چگونه می‌توانیم ارزانتر تهیه کنیم. البته برای کاهش هزینه، راهها و روشهای تکنولوژیکی پیشنهاد شده است که قبل از هر چیز شناسایی



عوامل کاهش ضروری است که در این راستا توجه به مسائلی مانند ضرورت باری، جدید مدیران به کاهش هزینه، ایجاد تحول در ساز و کار تولید، تداوم آموزش، اصلاح ساختارهای کسب و کار، کاهش هزینه‌های ساخت، تقویت و توسعه سیستم اهداف برنامه‌ریزی و کنترل است که اهداف زیر را دنبال می‌کند: ۱- اندازه‌گیری بهای تمام شده منابعی که در راه انجام فعالیت‌های اصلی واحد اقتصادی مورد استفاده قرار می‌گیرد. ۲- تشخیص و تعیین هدف فعالیت‌های اصلی انجام شده در واحدهای اقتصادی ۳- تشخیص و ارزیابی فعالیت‌های جدید که می‌تواند عملکرد آینده سازمان را بهبود بخشد. تحلیل راهبردی در مدیریت هزینه، گامی است فراتر از بررسی صرف وضعیت موجود، بلکه فرایند است مستمر و مؤثر برای مقایسه هزینه‌های درونی سازمانی با سایر رقیب؛ به بنایی دیگر، تحلیل

قائم‌مقام مدیر عامل بر لزوم گسترش مشارکت و همفکری در تراکتورسازی ایران تأکید کرد

ادامه از صفحه اول  
سپنج خواهران برگزار گردید. به گزارش خبرنگار ما در این مراسم باشکوه و معنوی، مهندس محمد فریغی قائم‌مقام مدیر عامل شرکت تراکتورسازی ایران به فضائل اخلاقی حضرت علی (ع) اشاره کرد و گفت: حضرت علی (ع) همفکر کامل و تمام‌عیار ارزش‌های اسلامی است و جلوه‌های گوناگون شخصیت وی کسب فضائل و کمالات است. قائم‌مقام مدیر عامل تراکتورسازی ایران افزود: صبر و مقاومت و شکیبایی حضرت علی (ع) پایستی سرمنش و الگویی همه ما در عرصه‌های زندگی و کاری قرار گیرد و با ناسی گرفتن از فضائل لیکن آن امام بزرگوار و همسر گرامیشان حضرت زهرا (س) به سوی موفقیت و

خوشبختی گام برداریم. مهندس فریغی به مشکلات اقتصادی و رکود جهانی اشاره کرد و اظهار داشت: در این شرایط حساس و سخت، شرکتهایی موفق خواهند بود که پرسنل و مدیریت آن شرکت خود را با بازسازی و تحول نمایند در غیر اینصورت باقی‌مانده با مشکلات و بحرانها را نخواهند داشت. وی وحدت و یکپدلی کارکنان را مهم توصیف کرد و افزود: با وحدت و یکپدلی و همفکری می‌توان به قله‌های رفیع افتخار دست یافت و در این میان کارکنان و مسئولان تراکتورسازی با انسجام و اتحاد و استفاده از تجربیات چندین ساله خواهند توانست ضمن ایستادگی در برابر مشکلات و بحرانها، نام تراکتورسازی را بیش از گذشته در عرصه‌های داخلی و خارجی برآورده کنند. قائم‌مقام مدیر عامل شرکت تراکتورسازی ایران پیشنهاد سازنده همکاران را در بهبود روند حرکتی شرکت و محافظت از سرمایه‌های اصلی تراکتورسازی مهم دانست و بر همفکری و مشورت کارکنان تأکید کرد. در ادامه در این مراسم جهت اسلام‌بهریزی در مورد نقش برجسته حضرت علی (ع) در طول حیات اسلام و جایگاه و منزلت آن امام همام در زندگی انسانها سخنانی اجمالی نمود که مورد توجه حاضرین در جلسه قرار گرفت.