

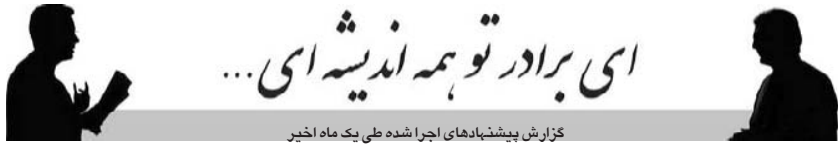
بازنشستگان



با سلام حضور خوندگان محترم این صفحه و علاقه مندان به نظام پیشنهادها:

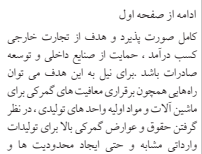
اسی برادر تو همه اندیشه اسی ...

گزارش پیشنهادهای اجرا شده طی یک ماه اخیر



۱۱- ساخت میز مخصوص آماده کاری کریز
۱۲- حذف یک دستگاه پرس ۱۵ تنی از چرخه کارگاه
۱۳- جلوگیری از انلاف وقت و تعمیر و سرویس و نگهداری
۱۴- رعایت ارگونومی کار و جلوگیری از سحانه دیدن اپراتور
۱۵- دقیق شدن مراحل کاری در دستگاههای دیگر
۱۶- رعایت اصول آرنسنگی محیط کار
۱۷- محافظت از آسیب دیدگی یکسره و ابزار آلات موجود.
۱۸- کاهش زمان گذاشتن مجموعه های مونتاژ شده حذف پلیت های جسی و برداشتن آنها توسط اپراتور.
۱۹- کاهش آسیب های جسمی احتمالی اپراتور بخاطر کار سنگین
۲۰- کاهش زمان آماده کاری
۲۱- صرفه جویی در مصرف برق و روغن و هوائی فشرده
۲۲- تسریع در امر مونتاژ
۲۳- حذف مونتاژ رولپرینگ به کریز در وسط خط
۲۴- کاهش اسکرپ قطعات
۲۵- کدام پلیت پهنای دهنده و مجری از کدام واحد در شماره پلیت معرفی خواهد شد؟ تیم شما ...
۲۶- همکاران محترم این بخش اختصاص به شما دارد. برای معرفی تیم خود با ما تماس بگیرید.
گزینه پیشنهادها اجرا شده در ماه گذشته
شماره پیشنهاد: ۴۷۱۶
عنوان پیشنهاد: طراحی و ساخت یوزر
۲۷- طراحی و ساخت یوزر برای مشخص فرآیندهای پلیت جهت کاهش انراق امانت و ایمنی اپراتور در ۳ ایستگاه کاری
۲۸- حذف دستگاه پرس میدولویک ۱۵ تن از خط مونتاژ پلیت جهت تغییرات کاری و رویه کاری
۲۹- حذف پلیت نگهداری فرهای قفل دیفرانسیل ۲۸۵ و توسط خط
۳۰- تغییر اندازه و نحوه قرار گیری ریل حمل و اتیاره کربن خورشیدهای مونتاژ شده در هر دو طرف پرس
عنوان پیشنهاد: اصلاح الکتروموتور از رده خارج شده
تاریخ اجرای پیشنهاد: ۲۰۲۰
شرح: در شماره قبل شرحه تغییرات شماره ۴۷۱۶ در عنوان بازایقت و تعمیر سامانه ای الکتروموتور از رده خارج شده
تاریخ اجرای پیشنهاد: ۲۰۲۰
شرح: در شماره قبل شرحه تغییرات شماره ۴۷۱۶ در عنوان بازایقت و تعمیر سامانه ای الکتروموتور از رده خارج شده
تاریخ اجرای پیشنهاد: ۲۰۲۰
شرح: در شماره قبل شرحه تغییرات شماره ۴۷۱۶ در عنوان بازایقت و تعمیر سامانه ای الکتروموتور از رده خارج شده
تاریخ اجرای پیشنهاد: ۲۰۲۰
شرح: در شماره قبل شرحه تغییرات شماره ۴۷۱۶ در عنوان بازایقت و تعمیر سامانه ای الکتروموتور از رده خارج شده

اندیشه تجارت صنعتی



ادامه از صفحه اول
کامل صورت پذیرد و هدف از تجارت خارجی کسب درآمد، حمایت از صنایع داخلی و توسعه صادرات باشد. برای تیل به این هدف می توان راههای همچون فرآیند معایت های گمرکی برای ماشین آلات و مواد اولیه واحد های تولیدی، در نظر گرفتن حقوق و عوارض گمرکی بالا برای تولیدات وارداتی مشابه و حتی ایجاد محدودیت ها و ممنوعیت ها را در امر واردات کالاهای مشابه خارجی انتخاب کرد.
شاخص های اساسی
توسعه اقتصادی فرآیندی است که طی آن یک کشور، قادر باشد تا به منظور ایجاد درگرونی پهنای روابط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی افراد جامعه از امکانات باقیو خود بطور مطلوب بهره برداری کند و فرجهایش و نهفتن فراگرا از جمله اشاعه تجارت صنعتی جهت بهره برداری از ظرفیت های خود و عوارض گمرکی بالا برای تولیدات وارداتی مشابه و حتی ایجاد محدودیت ها و ممنوعیت ها را در امر واردات کالاهای مشابه خارجی انتخاب کرد.
شاخص های اساسی
توسعه اقتصادی فرآیندی است که طی آن یک کشور، قادر باشد تا به منظور ایجاد درگرونی پهنای روابط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی افراد جامعه از امکانات باقیو خود بطور مطلوب بهره برداری کند و فرجهایش و نهفتن فراگرا از جمله اشاعه تجارت صنعتی جهت بهره برداری از ظرفیت های خود و عوارض گمرکی بالا برای تولیدات وارداتی مشابه و حتی ایجاد محدودیت ها و ممنوعیت ها را در امر واردات کالاهای مشابه خارجی انتخاب کرد.

۱- توسعه اقتصادی به سطح کنونی مورد استفاده مربوط می شود و رشد اقتصادی به محصول ملی
۲- توسعه اقتصادی هدف نیست، بلکه وسیله ای برای ارتقاء سطح رفاه و امید است. به امکان بهبود شرایط اجتماعی مربوط می شود.
۳- هدفی سیرز در این ارتباط می نویسد: استراتژی که در مورد توسعه اقتصادی یک کشور باید کرد، عبارتند از: رفع فقر، بهبود پیمان های اقتصادی، چه صورتی پیدا کند؟
۴- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۵- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۶- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۷- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۸- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۹- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟
۱۰- نظریه ای در چه صورتی پیدا کند؟

اعضای تیم پاکتای M سطح چرخنده سازی آقایان: مصطفی سحابی، مساجد حق هنرستودی، عباس طور سواد گوهی، احمد حجابی، نادر عبود زاده، نادر گری سرای، ناصر رضایی، نادر ناصر درویش، محمد لیلک، مه طاهر پور نادر
رنگ کاری و ساندلدهی، زیبا سازی محیط توسط تیم پاکتای چرخنده سازی
زیبا سازی محیط - توسط تیم پاکتای چرخنده سازی
ساخت و رنگ کاری ترده های محافظ دستگاه، طراحی و وساخت پالت مخصوص جهت حمل قطعات حساس - توسط تیم پاکتای چرخنده سازی
اعضای تیم پاکتای M سطح چرخنده سازی آقایان: جلال پورحسن، عظیمی قلی، پور، یعقوب ترخان، عبدالله دهقان، مهدی رحیمی، نوح سمنی، حسن سید نژاد، جعفر لطفی زاده، محمد نوری، نورمحمدی، محمدی، زیداله هزیر، محمد سیاهی، حمید پوری رضا زاشد، عبدالله حاجی آقاقلی، فرود نیل پور

عوامل موثر در اجرای نظام ۵S
تهیه و تنظیم: مهندسی صنایع - توسعه کاینز
است که توانمندی های فردی و سازمانی بسیار بالایی داشته باشد. وجود و تخصیص امکانات لازم برای اجراء نتایج. علاوه بر توان مالی، لازم است که سازمان، قابلیت های نرم افزاری و سخت افزاری مناسب نیز دارا باشد و این توانمندی ها نیز در جهت یادگیری 5S بسیار کمک کننده است.
مجموعی از روش ها و فرآیندهای اجرایی جهت، شنود و بهینه.
عموما کارکنان در قبال همکاری و تلاش که انجام می دهند، انتظار دارند که سازمان نیز به نحو

گزارش تصویری از فعالیت تیم های کاینز و پاکتا
اعضای تیم پاکتای خط اکل مونتاژ: 285 علی احمد زاده، میر یعقوب آقاقلی، حسن حسن پور، جواد جهانگزار، میر اسماعیل عباسی، علی حسن، میر مصطفی شوق عمل، علی آذری.
ساملدهی، تمیزکاری، رنگ کاری و ریل گذاری قطعه های ایاز دستعمل ماشین کاری
اعضای تیم پاکتای خط لایف کوک مونتاژ: 285 امیر رضا تیموری، جواد مخلصی، سید عادل هاشمی، محمد مهدی زاده، امیر رضا پوربازم سنبلیله، حسن تنقیان، مهدی ذاکر
رنگ کاری، زیبا سازی محیط کار توسط تیم پاکتای کارگاه چرخنده سازی